



## Mutu dan cara uji garpu tanah





## DAFTAR ISI

	Halaman
1. RUANG LINGKUP.....	1
2. DEFINISI .....	1
3. SYARAT MUTU.....	1
3.1 Tampak Luar .....	1
3.2 Bentuk dan Ukuran.....	1
3.3 Bahan .....	1
3.4 Tangkai.....	1
3.5 Konstruksi.....	1
3.6 Kekerasan .....	1
3.7 Kekuatan.....	1
4. CARA UJI.....	2
4.1 Jumlah Contoh Uji .....	2
4.2 Badan Penguji .....	2
4.3 Cara Pengujian .....	2
5. SYARAT LULUS UJI.....	2
6. LAPORAN HASIL UJI.....	2
7. SYARAT PENANDAAN.....	2

**"Hak Cipta Badan Standardisasi Nasional, copy standar ini dibuat untuk penayangan di website Akses SNI dan tidak untuk dikomersilkan"**



## MUTU DAN CARA UJI GARPU TANAH

### 1. RUANG LINGKUP

Standar ini melingkupi definisi, syarat mutu, cara uji dan syarat penandaan garpu tanah.

### 2. DEFINISI

Garpu tanah adalah alat yang umumnya digunakan untuk menggemburkan tanah, memisahkan atau menggali tanah dan dibuat dari baja dengan proses pengerjaan mekanis panas.

### 3. SYARAT MUTU

#### 3.1 Tampak Luar

Gigi dan bagian tangkai harus halus. Pangkal pemegang yang terbuat dari logam harus dicat.

#### 3.2 Bentuk dan Ukuran

Bentuk dan ukuran garpu tanah dibuat bergigi empat, delapan atau empat belas seperti gambar 1 sampai dengan 4.

#### 3.3 Bahan

Gigi dan bahu garpu tanah dibuat dari satu macam baja karbon menengah atau baja lain yang dapat dikeraskan dengan proses perlakuan panas sehingga dapat memenuhi ketentuan butir 3.6.

#### 3.4 Tangkai

Tangkai garpu dibuat dari kayu atau bahan lainnya yang dapat memenuhi ketentuan butir 3.7.

#### 3.5 Konstruksi

Gigi dan bahu dibuat dengan pengerjaan tempa secara kesatuan. Pelat penyambung dan bahu dihubungkan dengan penyambungan las atau dikeling sesuai dengan norma-norma yang berlaku. Agar tangkai tidak terlepas dari pelat penyambung harus diperkuat dengan pengelingan.

#### 3.6 Kekerasan

Kekerasan gigi garpu setelah dilakukan proses perlakuan panas dengan jarak 50 mm ke bawah bahu harus mempunyai kekerasan antara 39—47 mm.

#### 3.7 Kekuatan

Kekuatan garpu harus dapat menahan beban minimum 40 kg selama 3 menit dan setelah pembebanan tidak boleh menunjukkan tanda-tanda kerusakan dan tidak boleh mengalami perubahan untuk tetap (melendut) sebesar 25 mm diukur dari titik tengah pemegang. Nilai kekuatan tersebut diperoleh melalui pengujian seperti butir 4.3.



#### 4. CARA UJI

##### 4.1 Jumlah contoh uji

- 4.1.1 Contoh uji dari kelompok yang bahan dasarnya diketahui dan sama diambil secara acak sebanyak satu buah dari kelompok yang berjumlah seribu buah atau kurang.
- 4.1.2 Contoh uji dari kelompok yang bahan dasarnya tidak diketahui asal-usulnya diambil secara acak sebanyak satu buah dari kelompok yang berjumlah dua ratus lima puluh buah atau kurang.

##### 4.2 Badan Penguji

Pengujian dilakukan oleh badan yang sah menurut standar pengujian yang berlaku.

##### 4.3 Cara Pengujian

###### 4.3.1 Uji tampak

Uji tampak dilakukan untuk mencari cacat-cacat yang tercantum pada butir 3.1.

###### 4.3.2 Uji kekerasan

Uji kekerasan dilakukan dengan cara Rockwell skala C sesuai dengan standar cara uji yang berlaku.

###### 4.3.3 Uji beban

Uji beban dilakukan dengan menjepit bagian gigi seperti gambar 5.

#### 5. SYARAT LULUS UJI

- 5.1 Kelompok dinyatakan lulus uji bilamana memenuhi semua ketentuan butir 3. Bilamana contoh uji tidak memenuhi semua butir 3 dapat dilakukan uji ulang dengan contoh uji sebanyak dua kali dari jumlah yang ditentukan dari kelompok yang sama.
- 5.2 Apabila salah satu dari contoh uji ulang tidak memenuhi semua ketentuan butir 3 kelompok dinyatakan tidak lulus uji.

#### 6. LAPORAN HASIL UJI

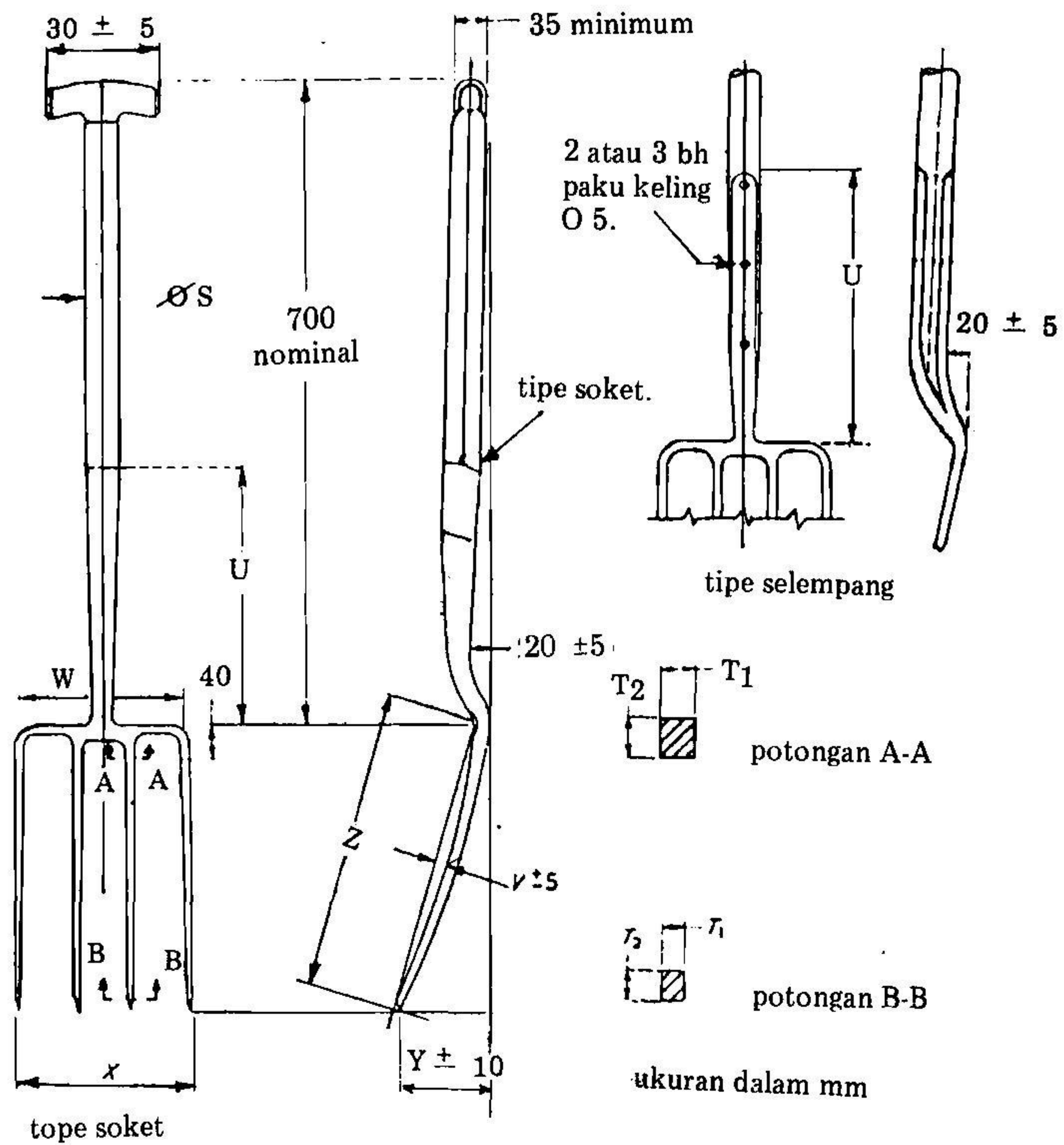
Setiap kelompok yang memenuhi ketentuan butir 3 harus dibuktikan dengan "Laporan hasil uji" dari badan penguji yang sah.

#### 7. SYARAT PENANDAAN

Setiap garpu yang memenuhi ketentuan butir 3 harus diberi tanda :

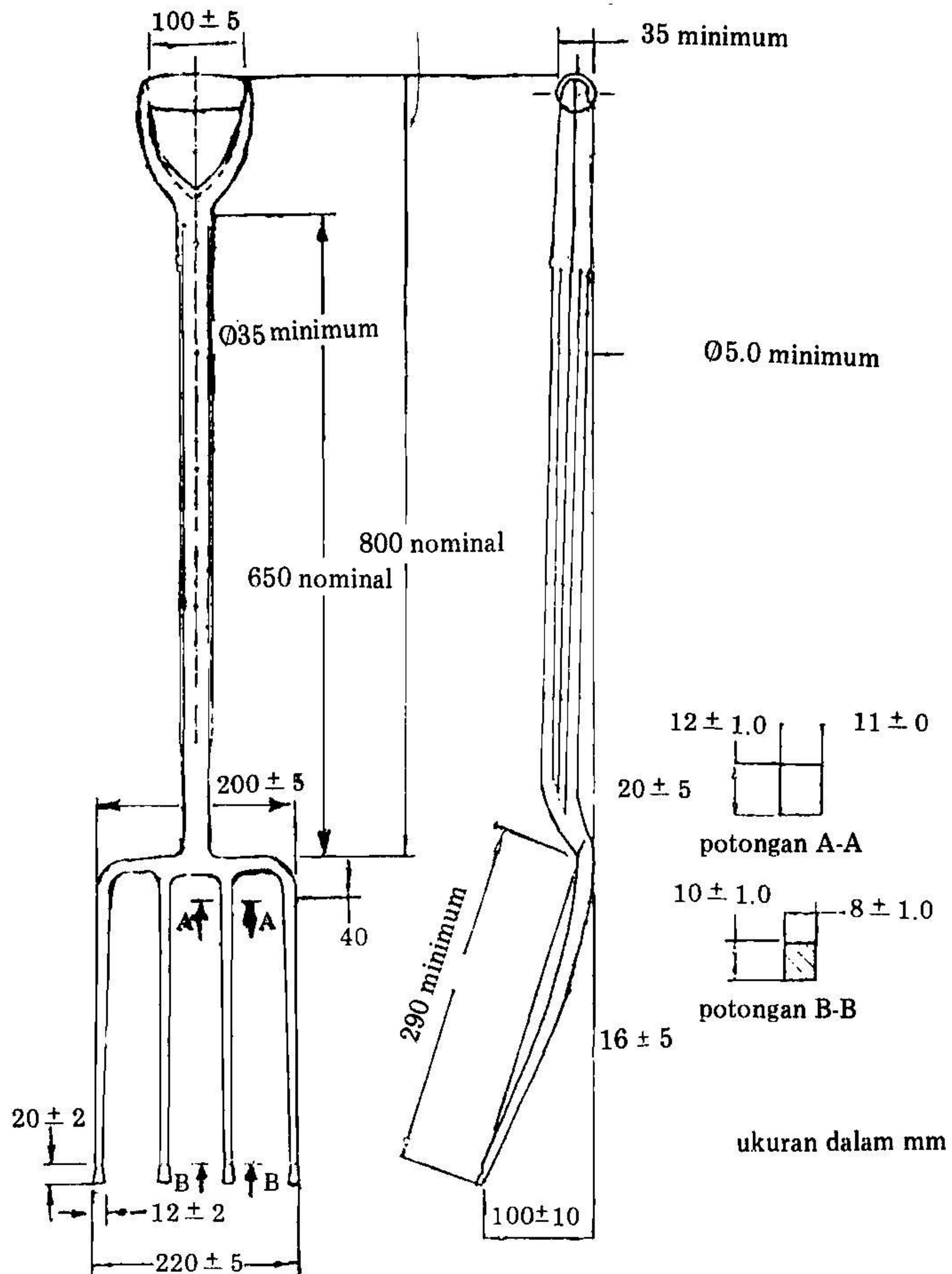
- Nomor Standar Nasional Indonesia (SNI).
- Cap tempat perusahaan pembuat dibagian atas pelat penyambung.
- Tipe.





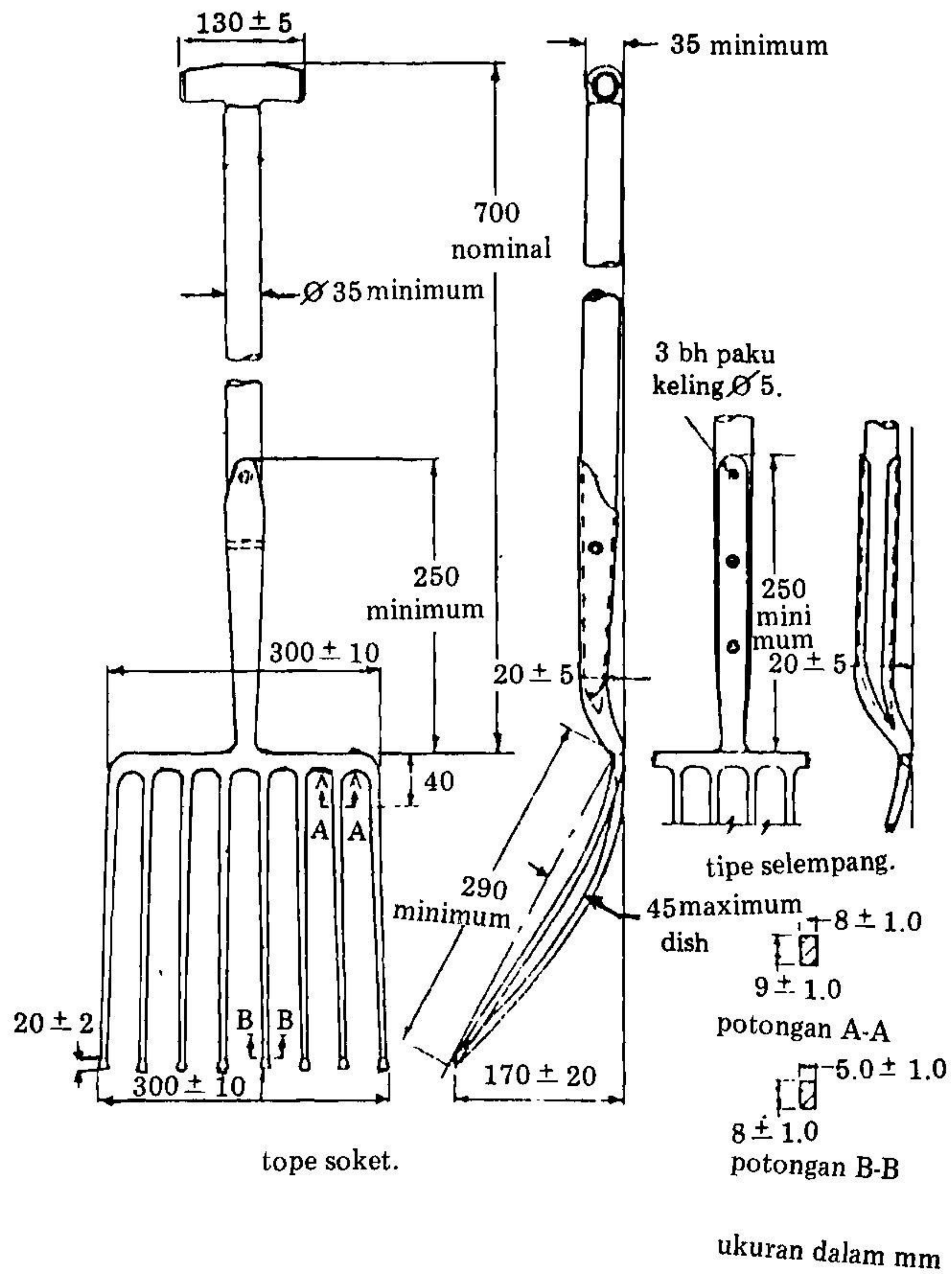
S	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	U	V	W	X	Y	Z
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-	mini-
mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum	mum
35	9	11	6.5	8	250	12	190	200	100	290
30	9	9	6.5	6.5	200	12	160	170	90	230
30	8	8	6.5	6.5	190	9	130	140	70	220

Gambar 1



Gambar 2

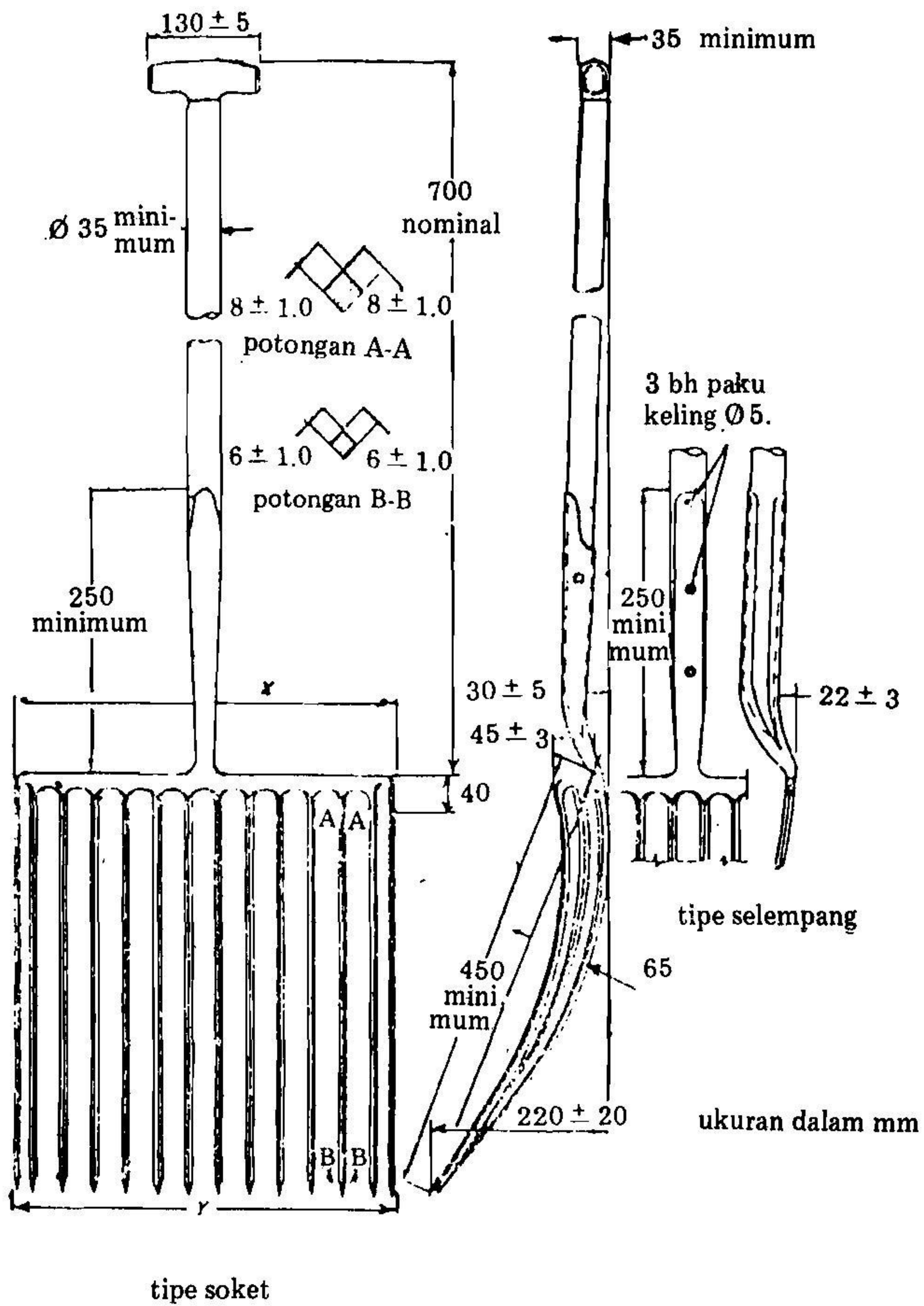




Gambar 3

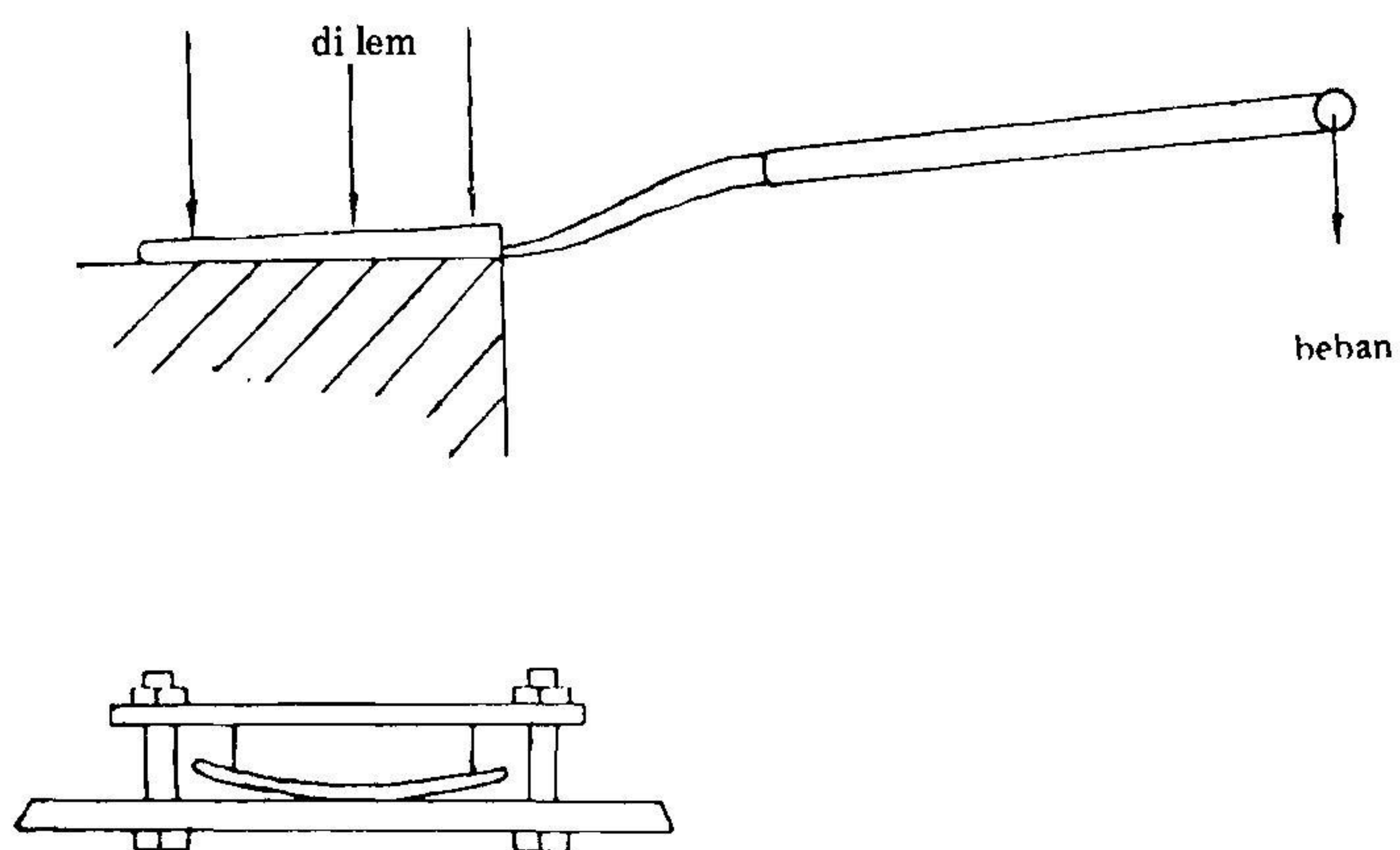
"Dokumen ini adalah milik Badan Standardisasi Nasional dan tidak untuk dikomersilkan"





Gambar 4





Gambar 5





















**BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN**  
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4  
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270  
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : [bsn@bsn.go.id](mailto:bsn@bsn.go.id)